

贝尔佐纳(Belzona) 2121

FN10180 (D&A 厚涂型高分子橡胶)



使用说明书

1. 表面处理

a) 表面处理

(i) 金属表面

清除所有松动的表面污染物，使用贝尔佐纳(Belzona®) 9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行脱脂。

进行喷砂处理至最低 75 微米 (3 密耳) 的粗糙度。无法喷砂处理的表面可考虑进行彻底的机械打磨，涉及拉伸载荷、浸泡和/或流体流动的施工除外。

(ii) 柔性表面 (如橡胶)

注意：贝尔佐纳(Belzona®) 9111 可将工艺油和蜡吸取至某些橡胶表面，尤其是新的橡胶，从而降低贝尔佐纳(Belzona®) 2121 的粘合性；可对此进行小面积测试；若使用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®) 9111 的抹布擦拭后出现油膜，则不应对其表面进行脱脂，只需进行研磨；

使用锋利的小刀切去锐利边缘，并使用旋转毛刷或合适的粗加工刀具进行表面打磨。

刷掉松动的污染物并再次使用贝尔佐纳(Belzona®) 9111 进行脱脂。

b) 敷涂底胶

立即在该表面均匀敷涂一薄层贝尔佐纳(Belzona®) 2911 (QD 底胶) 或贝尔佐纳(Belzona®) 2921 (GP 底胶)。应使用刷子进行点刷的，以便在钢基材和大多数金属基材上获得 1.25 平方米 (13 平方英尺) 的实际覆盖率 (每个包装)。在经过良好粗糙化处理的橡胶基材上，该覆盖率可以减少达 50%；

在加涂贝尔佐纳(Belzona®) 2121 以前，贝尔佐纳(Belzona®) 底胶必须达到表干；其取决于所选定的贝尔佐纳(Belzona®) 底胶、环境温度、相对湿度和基材。在相对湿度为 50% 的情况下，若使用贝尔佐纳 (Belzona®) 底胶敷涂于钢材表面，当超过下表所示的时限，则可达到表干状态；若使用贝尔佐纳 (Belzona®) 底胶敷涂于橡胶基材，则时间可能会延长。

	贝尔佐纳 (Belzona) 2911	贝尔佐纳 (Belzona) 2911
10°C (50°F)	90 分钟	120 分钟
20°C (68°F)	45 分钟	75 分钟
30°C (86°F)	25 分钟	40 分钟
40°C (104°F)	20 分钟	25 分钟

相对湿度越低，表干时间越长，相对湿度越高，表干时间越短。

任何情况下，均不得在超出 24 小时的最大加涂时限后敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 2121。

注意：当储存温度为 5 - 25°C (41 - 77°F) 时，贝尔佐纳 (Belzona®) 2911 储存期为自生产之日起 18 个月，贝尔佐纳 (Belzona®) 2921 储存期为自生产之日起 24 个月，必须在所注明的“有效期”日期之前使用。

使用贝尔佐纳(Belzona®) 2121 加涂经贝尔佐纳(Belzona®) 1000 系列产品 (贝尔佐纳(Belzona®) 1221 (超级 E 金属) 除外) 处理的表面时，贝尔佐纳(Belzona®) 1000 系列产品必须先完全固化，并依照第 1 (a) (i) 部分所述的方式进行表面处理并按照第 1 (b)部分所述的方式进行贝尔佐纳(Belzona®) 2911 或贝尔佐纳 (Belzona®) 2921 施工。

在贝尔佐纳(Belzona®) 1221 上敷涂贝尔佐纳(Belzona®) 2121 时，可在敷涂贝尔佐纳(Belzona®) 1221 后 4 小时内进行施工，除了清除表面污染物外，无需进行任何其他表面处理；之后，加涂贝尔佐纳(Belzona®) 1221 时，应进行表面研磨，然后根据 1(b) 部分所述的方式敷涂底胶。

不应粘附贝尔佐纳 (Belzona®) 2121 的地方

刷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 9411 (脱模剂)，待其干燥 15-20 分钟后再进行第 2 步操作。

2. 混合及配比

在开始施工前，基料和固化剂必须保持密封状态；

- 彻底混合固化剂；
- 将基料容器和固化剂容器内的所有材料倒入搅拌釜中；
- 立即搅拌混合至少 3 分钟并必须在下表所示的时限内将所有材料使用完毕:-

温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
在...时间内用完所有材料	21 分钟	12 分钟	10 分钟	8 分钟

混合后的贝尔佐纳(Belzona®) 2121 体积容量

437 立方厘米(26.7立方英尺) /500 克产品。

3. 敷涂贝尔佐纳(Belzona®)2121

为了达到最好的效果

当以下情况发生时, 请不要施工:

- i) 温度低于 5°C (41°F) 或相对湿度大于 90%;
- ii) 有雨、雪、雾或薄雾时;
- iii) 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水;
- iv) 作业环境可能会受到来自相邻设备的油/油脂或来自煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

推荐涂层数目	2
第一层目标湿膜厚度	500 微米 (20 密耳)
第二层目标湿膜厚度	500 微米 (20 密耳)
最低干膜厚度	800 微米 (36 密耳)
最高干膜厚度	仅受限于抗流挂性
第一层理论覆盖率	0.87 平方米 (9.4 平方英尺) /500 克
第二层理论覆盖率	0.87 平方米 (9.4 平方英尺) /500 克
达到最小推荐系统厚度的理论覆盖率	0.55 平方米 (6.1 平方英尺) /500 克

实际覆盖率

须为上述覆盖率应用适当的损耗系数。实际上, 影响所获得的实际覆盖率的因素很多; 在粗糙的表面如受点蚀金属钢材, 其实际覆盖率将会降低; 低温敷涂也会进一步降低实际覆盖率。

- a) 使用提供的硬毛刷或塑料刮板在已敷涂底胶的表面上敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 2121。
- b) 按照第 6 部分所述的加涂说明敷涂第二层贝尔佐纳 (Belzona®) 2121。

注意:

1. 两层涂层的区分

为方便施工或防止漏涂, 贝尔佐纳(Belzona®) 2121 有不同颜色可供选择; 在使用过程中, 所使用产品的颜色可能会有所变化。

2. 清洁处理

混合工具在使用以后, 应立即使用贝尔佐纳(Belzona®) 9111 或任何其它有效溶剂, 例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理; 使用后的刷子、注射枪及其它施工工具, 应使用适当的溶剂, 例如贝尔佐纳(Belzona®) 9121、甲基乙基酮 (MEK)、丙酮或纤维素稀释剂清洗干净。

4. 产品固化

贝尔佐纳(Belzona®) 2121 按下述环境条件和对应的时间进行固化:

	位移 (无负载)	轻载	完全机械负载	化学浸泡
10°C (50°F)	4 小时	16 小时	48 小时	96 小时
20°C (68°F)	2 小时	8 小时	24 小时	60 小时
30°C (86°F)	1½ 小时	6 小时	20 小时	48 小时
40°C (104°F)	1 小时	4 小时	16 小时	36 小时

5. 储存

应储存在温度介于 5°C - 25°C (41°F-77°F) 之间的干燥环境中;

若意外将贝尔佐纳(Belzona®) 2100 基料储存在温度低于5°C (41°F)的环境中, 可能会导致产品部分固态化; 若发生这种情况, 可将此材料置放于通风良好、干燥的环境中, 重新将容器进行密封, 温度维持在 40°C-50°C (104°F-122°F) 之间加热 3 小时, 使材料恢复至原本的形态。

6. 加涂

在敷涂完第一层后, 通常可在最短 2 小时、最长 3 天之内进行贝尔佐纳(Belzona®) 2121 下一涂层的敷涂, 除了清理表面污染物外, 无需作其它任何表面处理; 切勿以“湿碰湿”方式进行贝尔佐纳 (Belzona®) 2100 系列产品敷涂施工。

按照上述第 1 部分所述的表面处理技术对柔性表面进行处理, 可对老化的贝尔佐纳(Belzona®) 2121 涂层进行表面处理并敷涂底胶。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳(Belzona)产品依据
ISO 9001 注册质量管理体系
制造

